

## Unidade de Bloqueio de Haste Série MCB

As unidades de bloqueio de hastes de cilindros pneumáticos são dispositivos pneumáticos/mecânicos, que quando aplicados em cilindros ISO 15552 e ISO 6431, permitem bloquear a haste do cilindros a qualquer momento em que ocorra uma inesperada queda de pressão. A força de bloqueio é maior que a força desenvolvida pelo respectivo cilindro a pressão de 10 bar.

### Características Técnicas

Modelo	MCB									
Diâmetro do Cilindro (mm)	20	25	32	40	50	63	80	100	125	
Diâmetro da Haste (mm)	8	10	12	16	20	20	25	25	32	
Pressão de Trabalho	3 a 6 bar									
Pressão de Prova	15 bar									
Temperatura Ambiente	-5° C a +80° C									
Pressão Máxima de Trabalho	3 bar									
Fluido	Ar comprimido filtrado									
Modo de Bloqueio	Bloqueio seguro da haste em qualquer posição									
Forças Estáticas de Bloqueio (N)	490	490	790	1240	1930	3060	5400	7700	12040	
Peso (g)	158,4	166,8	341	527	985	1296	2580	3520	6920	



**Aplicações:** Utilizado em cilindros, carros, dispositivos e equipamentos deslizantes, em eixos calibrados. Estabilidade de parada, posicionamento, segurança, emergência, etc.

**Modo de Ação:** O bloqueador de haste, permite o deslizamento livre com a presença de pressão piloto; ao eliminar esta pressão, ocorre o travamento do conjunto ao eixo.

### Observações:

- 1- Quando utilizar em eixos guias calibrados, observar a tolerância f 7.
- 2- Ao utilizar em cilindros, considerar o prolongamento da haste, conforme tabela abaixo:

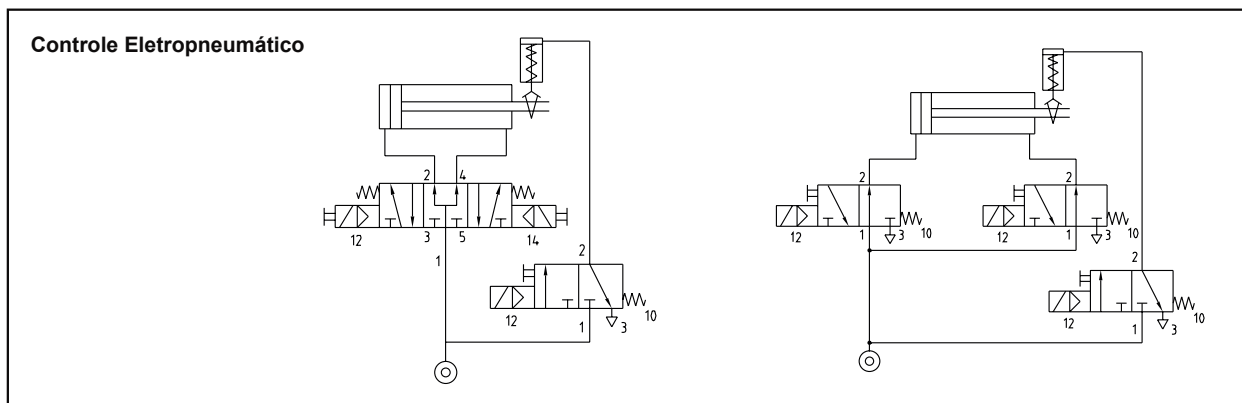
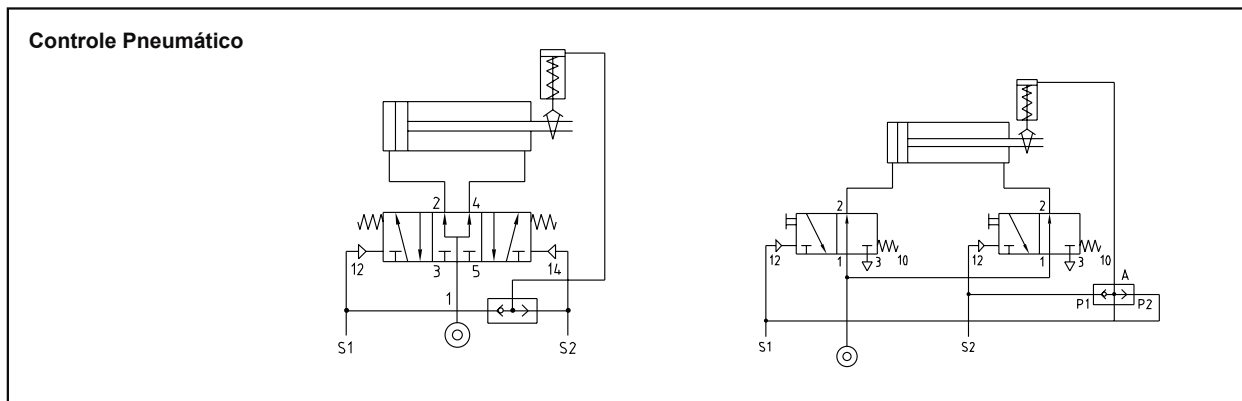
Diâmetro do Cilindro (mm)	20	25	32	40	50	63	80	100	125
Prolongamento da Haste (mm)	43	43	52	60	73	73	86	84	111

Exemplo de Pedido: MCB-40

**MCB - 40**

MCB = Modelo  
 40 = Diâmetro do Cilindro 40 mm (Haste Ø 16 mm)

## Esquema de Instalação



### Advertência:

- O funcionamento da Unidade de Bloqueio é do tipo estático. (Haste do Cilindro parada)
- Antes de usar o freio, tome o cuidado de parar a haste do cilindro.

### Atenção:

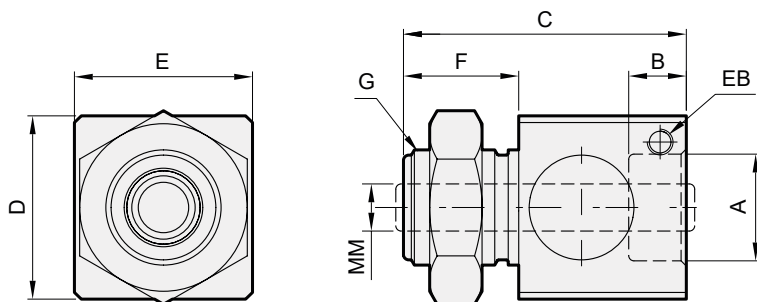
#### Instrução para Montagem da "Unidade de Bloqueio»

1. Alimentar com ar comprimido a pressão de 3 a 6 bar a "Unidade de Bloqueio", para "destravar" as mandíbulas.
2. Não tirar em hipótese alguma o pino suporte (indicado na posição 14 do desenho da "Unidade de Bloqueio").
3. Usar a " haste do cilindro pneumático" para empurrar o "pino suporte" (14), ou seja, a haste do cilindro deve substituir a posição do pino suporte (14).
4. Finalmente quando a haste do cilindro tiver substituído o pino suporte, a alimentação de ar comprimido pode ser retirada.

NB: Se a alimentação de ar comprimido for retirada da "Unidade de Bloqueio" sem a mesma estar com o "pino suporte" ou a "haste do cilindro", montadas dentro da estrutura, haverá o desvio das "mandíbulas" (12), e a haste não poderá mais ser "montada".

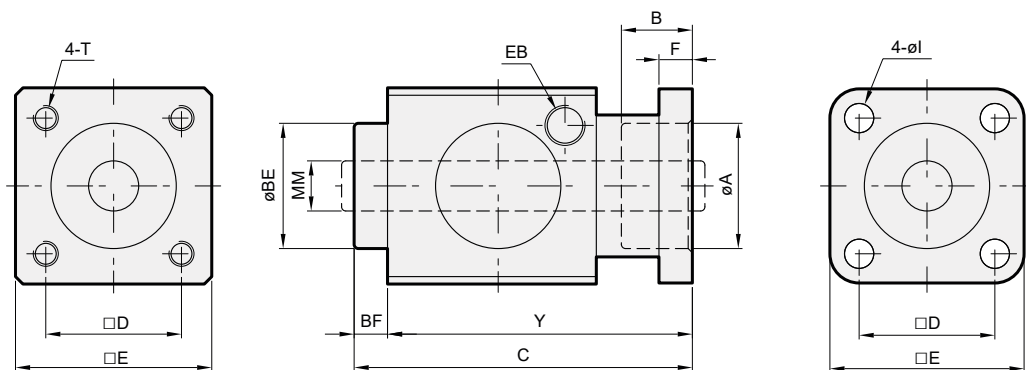
## Dimensional

Ø20, Ø25



Ø CIL.	A	B	C	D	E	EB	F	G	MM	PESO (kg)
20	M22×1.5	11	54	35	34	M5	22	M22×1.5	ø8 <sup>7r</sup>	0.19
25	M22×1.5	11	54	35	34	M5	22	M22×1.5	ø10 <sup>7r</sup>	0.19

Ø32 a Ø125



Ø CIL.	A	B	BE	BF	C	D	E	F	EB	I	MM	T	Y	PESO (kg)
32	30.5	19.5	30	7.5	67.5	32.5	47	6	G1/8	6.5	ø12 <sup>7r</sup>	M6×8L	60	0.4
40	35.5	22.5	34.9	10	80	38	54	6	G1/8	6.5	ø16 <sup>7r</sup>	M6×8L	70	0.6
50	40.5	29	40	10	100	46.5	65	8	G1/8	9	ø20 <sup>7r</sup>	M8×12L	90	1.1
63	45.5	29	45	10	100	56.5	75	8	G1/8	9	ø20 <sup>7r</sup>	M8×12L	90	1.5
80	45.5	37	45	10	120	72	95	12	G1/4	11	ø25 <sup>7r</sup>	M10×16L	110	2.6
100	55.5	39	55	10	120	89	114	12	G1/4	11	ø25 <sup>7r</sup>	M10×16L	110	3.5
125	60.5	51.5	60	16	156	110	138	20	G1/4	13	ø32 <sup>7r</sup>	M12×20L	140	6.5